



DELIBERAZIONE DEL

CONSIGLIO DIRETTIVO FEDERALE
PRESIDENTE
SEGRETARIO GENERALE

N. <u>90 / TESS</u> DEL <u>01.06.2022</u>	
OGGETTO : RICONOSCIMENTO AI FINI SPORTIVI ED AFFILIAZIONE SOCIETA'	
APPROVATA IL <u>- 1 GIU. 2022</u>	TRASMESSA PER COMPETENZA A : <u>TESS</u> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
IMPEGNO N.	

IL CONSIGLIO DIRETTIVO FEDERALE

VISTI gli artt. 5 e 15 dello Statuto;

VISTI gli artt. 5 e 15 del Regolamento Organico;

VISTA la deliberazione del Consiglio Nazionale del CONI n. 1288 dell'11/11/2004 in merito al Registro Nazionale delle Associazioni e Società Sportive Dilettantistiche - Modifica deliberazione del Consiglio Nazionale n. 1161 del 30 aprile 2004 ed al Riconoscimento ai fini sportivi - Modifica deliberazioni del Consiglio Nazionale n. 1197 del 1 agosto e n. 1225 del 15 maggio 2002;

VISTA la richiesta inoltrata dal C.R. interessato, riguardante la domanda di affiliazione alla F.G.I. della Associazione indicata in allegato;

ACCERTATA la conformità della documentazione della suddetta domande alla normativa in vigore;

su proposta del Presidente,

IL SEGRETARIO GENERALE

(Roberto Pentrella)

IL PRESIDENTE
Cav. Gherardo Tecchi

DELIBERA



Il riconoscimento ai fini sportivi e l'affiliazione della Società indicata nell'allegato, che forma parte integrante della presente delibera, e l'affiliazione, a far data dal giorno di deliberazione da parte del C.D.F., della stessa Società, i cui dati dovranno essere inviati dalla F.G.I. al CONI - Direzione Territorio e Promozione dello Sport - Ufficio Riconoscimenti Organismi Sportivi DA e EPS per consentire alla società interessata di iscriversi al Registro Nazionale delle Associazioni e Società Sportive Dilettantistiche per ottenere il riconoscimento definitivo ai fini sportivi.

ASSENTI.....

ASTENUTI.....

CONTRARI.....

ALL'UNANIMITÀ



A MAGGIORANZA



IL SEGRETARIO GENERALE
(Roberto Penzella)

IL PRESIDENTE
Cav. Gherardo Tecchi



Allegato alla deliberazione del C.D.F.
n. 90/2020 del 01.06.2022

C.R. LOMBARDIA

Associazione Sportiva Dilettantistica Yoga Integrato
Milano (MI) - Codice n. 003710

IL SEGRETARIO GENERALE
(Roberto Pennella)

IL PRESIDENTE
Cav. Gherardo Tecchi