CAMPIONATO DI SQUADRA ALLIEVE GOLD 3 GR - REGIONALE - 1^ PROVA

Ravenna (ra), 11 Ottobre 2026

CLASSIFICA DI RAPPRESENTATIVA

CL	SOCIETA' / SQUADRA		PUNTEGGIO	DB	DA	D	A	E	-PEN
1	**6/161 - CLUB ATLETICO FAENZA**		**53,350**						
	Squadra: 1^ SQUADRA								
		COLLETTIVO	18,500	*1,200*	*4,000*	5,200	6,500	6,800	
		SUCCESSIONE	17,850	*1,200*	*3,100*	4,300	6,600	6,950	
		INDIVIDUALE	17,000	*2,400*	*2,500*	4,900	6,100	6,000	
2	**6/1806 - A.S.D. RITMICA RUBICONE**		**49,650**						
	Squadra: 1^ SQUADRA								
		COLLETTIVO	18,850	*1,200*	*4,000*	5,200	6,900	6,800	0,050
		SUCCESSIONE	17,100	*2,000*	*2,500*	4,500	6,400	6,500	0,300
		INDIVIDUALE	13,700	*2,300*	*1,600*	3,900	5,800	4,600	0,600
3	**6/3323 - LO ZODIACO**		**46,200**						
	Squadra: 1^ SQUADRA								
		COLLETTIVO	18,400	*0,700*	*3,900*	4,600	6,600	7,200	
		SUCCESSIONE	15,200	*1,600*	*1,700*	3,300	6,250	5,650	
		INDIVIDUALE	12,600	*1,000*	*0,900*	1,900	5,250	5,450	
4	**6/3718 - CERVIA GINNASTICA E SPORT S.S.D. A R**		**44,100**						
	Squadra: 1^ SQUADRA								
		COLLETTIVO	17,600	*0,700*	*3,200*	3,900	6,850	6,850	
		SUCCESSIONE	13,200	*1,000*	*1,100*	2,100	6,300	4,800	
		INDIVIDUALE	13,300	*0,400*	*1,000*	1,400	6,150	5,750	