

### Consiglio Direttivo Federale n.3

30 Aprile 2021

- Si è svolto, in data odierna, in modalità video conferenza, la seduta consiliare n. 3 dell'anno 2021;
- Sono state ratificate tutte le determinazioni presidenziali;
- E' stato approvato il Bilancio Consuntivo Economico 2020 che presenta un utile d'esercizio di Euro 1.679.423;
- E' stato deliberato di assegnare, ai Comitati/Delegazioni Regionali, a titolo di integrazione al fondo di dotazione 2021, l'importo di € 350.000 dell'avanzo di gestione al 31/12/2020;
- E' stata approvata la 1° nota di variazione al Bilancio Preventivo Economico 2021;
- E' stato deliberato di:
  - destinare un contributo di € 6.000,00 per ciascuno dei Campionati di serie A1 GAM/GAF/GR, alle Associazioni/Società sportive partecipanti alla Final Six dei Campionati di serie A1 delle sezioni GAM/GAF/GR che abbia una frazione fissa quale premio di partecipazione di € 500,00 ed una quota variabile di € 3.000,00 ripartita secondo la media ponderata risultante sommando i chilometri di distanza dalle sedi legali delle rispettive Associazioni/Società sportive partecipanti alle rispettive competizioni e la sede di gara;
  - di destinare un contributo di € 1.500,00 per ciascuno dei Campionati di serie A2 GAM/GAF/GR, alle Associazioni/Società sportive partecipanti alla Final Six dei Campionati di serie A2 delle sezioni GAM/GAF/GR ripartito secondo la media ponderata risultante sommando i chilometri di distanza dalle sedi legali delle rispettive Associazioni/Società sportive partecipanti alle rispettive competizioni e la sede di gara;
- E' stato deliberato di destinare la somma totale di € 21.700,00 quale contributo per il rimborso delle spese sostenute dalle Affiliate partecipanti alla 3^ prova dei Campionati di Serie A1-A2-B di Ginnastica Ritmica, svoltasi a Fabriano il 20-21 marzo 2021, ed alla 2^ prova dei Campionati di Serie A1-A2-B di Ginnastica Artistica Maschile e Femminile, svoltasi a Siena il 26-27 marzo 2021, per i richiesti tamponi anti Covid 19;
- E' stata deliberata l'Indizione di una Procedura aperta ex art. 60 Dlgs 50/2016 e smi – per il servizio Assicurazione infortuni e responsabilità civile generale a favore della FGI 2022/2025 – E' stato Approvato il Capitolato, Disciplinare di Gara e Bando di Gara;
- Sono state apportate modifiche ai Budget Tecnici 2021 delle sezioni gam – gaf – gr – te GpT/AER/PARKOUR/ACRO/TeamGym e al Budget del settore CeDir;
- E' stata approvato il contratto di sponsorizzazione tecnica tra FGI e I Viaggi del Perigeo Srl per il periodo 2021/2023;
- E' stato approvato il contratto di sponsorizzazione mista tra FGI – Sigoa 2021-2022;
- E' stato deliberato di inserire la manifestazione "Festival dell'Acrobatica Aerea" all'interno del calendario federale della Salute e Fitness;
- E' stato stabilito che l'importo della Carta di Partecipazione per le Finali Nazionali Silver Summer Edition – dal 18 al 27 giugno 2021 sarà a totale carico federale;
- Sono state approvate le date relative alle gare/manifestazioni previste nei Calendari Federali delle sezioni GAM-GAF-GR-TE-AER-GPT-SF- PK-ACRO-TG per l'anno 2022. A breve saranno pubblicati i suddetti calendari;

- E' stato deliberato di mantenere in attivo il Progetto "FGI Gymnastics Corner" e di offrire gratuitamente il rinnovo dell'adesione a tutte le società che, avendo i requisiti, ne facessero richiesta per l'A.S. 2021;
- E' stato approvare il progetto "Portiamo lo sport nelle città";
- E' stato deliberato di intitolare l'impianto Sportivo comunale di Via G. Brogi n. 82, Roma, affidato alla FGI fino al 15.01.2030, nel seguente modo: "Federazione Ginnastica d'Italia Accademia Bruno Grandi";
- Sono stati nominati gli Ufficiali di Gara Regionali di 1° e 2° grado;
- E' stato approvato l'Accordo di collaborazione tra la FGI e l'IC Statale "G. Barone" di Baranello (CB);
- E' stato approvato il protocollo d'intesa tra la FGI ed il Liceo Statale "A. Manzoni" di Caserta.
- Dopo aver esaminato una lunga serie di altri temi a carattere tecnico ed amministrativo, ed aver assunto le relative delibere, il Consiglio ha chiuso i propri lavori alle ore 13.20;