

Spett.le
Federazione Ginnastica d'Italia
R O M A

Comitato Regionale Toscana
F I R E N Z E

**Oggetto: Campionato Nazionale di categoria G.R.
25/26 Aprile 2008**

La S.G. Etruria 1897 è lieta di organizzare la gara in oggetto in collaborazione con il Comitato Regionale Toscana e coglie l'occasione per porgere il benvenuto alle Società partecipanti, ai ginnasti, ai giudici, ai tecnici ed ai dirigenti che saranno presenti a Prato.

Si riportano di seguito talune informazioni inerenti lo svolgimento della gara:

ORGANIZZAZIONE: S.G. ETRURIA 1897

CORRISPONDENZA e ISCRIZIONI:

S.G. ETRURIA 1897 Via S. Caterina n. 12 - 59100 Prato-
tel/fax 0574/23796 – e-mail sgetruria@hotmail.com
oppure info@ginnasticaetruria.it
referente: sig.ra Patrizia Safina

INFORMAZIONI: www.ginnasticaetruria.it sarà pubblicato l'ordine di gara ed ogni aggiornamento sull'organizzazione

SEDE DI SVOLGIMENTO: PalaConsiag Via di Maliseti/ ang. Via Meris 59100 Prato

PROGRAMMA GARA: vedi circolare F.G.I.

SEGRETERIA LOGISTICA: Joy Planet s.r.l. Viale della Repubblica 186 - 59100 Prato
tel. 0574/574441 fax 0574/574728
solo per prenotazioni alberghiere

PREZZI ALBERGHI CONVENZIONATI:

(i prezzi si intendono a camera prima colazione inclusa)

Hotel ****

Camera singola € 77,00

Camera doppia € 88,00

Camera tripla € 105,00

Hotel **** (solo 15 camere)

Camera singola €55,00

Camera doppia €66,00

Camera tripla €88,00

Supplemento mezza pensione (da richiedere al momento della prenotazione) €16,00

Hotel ***/ Hotel **

Camera singola € 65,00

Camera doppia € 80,00

Camera tripla € 94,00

ristorante convenzionato "Pizzeria Sciuscià" via Galcianese 79 Prato tel. 057428058

Per facilitare la prenotazione alberghiera si consiglia di utilizzare il modulo allegato.

Cordiali saluti

Il Presidente S.G. Etruria
Grazia Ciarlito

Prato 31 marzo 2008



organizza

CAMPIONATO NAZIONALE DI GINNASTICA RITMICA PRATO – 25/26 APRILE 2008

SCHEDA DI PRENOTAZIONE ALBERGHIERA DA FAR PERVENIRE COMPILATA A:



JOY PLANET S.R.L. – Viale della Repubblica 186 – 59100 Prato

Telefono: 0574/574441 - Fax: 0574/574728 - E-mail: matia@joy-planet.it

Società _____

Indirizzo _____ n° _____

CAP _____ Città _____ Provincia _____

Tel _____ Cell _____ Fax _____

Email _____

1° OSPITE: Cognome _____ Nome _____

2° OSPITE: Cognome _____ Nome _____

3° OSPITE: Cognome _____ Nome _____

DATA DI ARRIVO ____/____/____

DATA DI PARTENZA ____/____/____

NUMERO NOTTI _____

TIPOLOGIA DI ALLOGGIO RICHIESTA:

HOTEL 4* SEMICENTRALE (DISPONIBILITA' LIMITATA A 15 CAMERE)

Camera singola.... Euro 55,00 Camera doppia...Euro 66,00 Camera tripla.....Euro 88,00

Supplemento mezza pensione (da richiedere al momento della prenotazione): Euro 16,00 menu' sportivo

HOTEL 3*/ 2* CENTRALI

Camera singola..... Euro 65,00

Camera doppia.....Euro 80,00

Camera tripla.....Euro 94,00

HOTEL 4* STELLE SEMICENTRALI

Camera singola..... Euro 77,00

Camera doppia..... Euro 88,00

Camera tripla.....Euro 105,00

I prezzi si intendono a camera a notte e sono comprensivi di prima colazione

MODALITA' DI PAGAMENTO:

BONIFICO BANCARIO

Intestato a:

Joy Planet srl,
Viale della Repubblica 186 – 59100 PRATO.
Banca Cariprato C/c n.46448 Abi 06020 Cab 21501

CARTA DI CREDITO:

Nominativo del titolare _____

Visa Master Card American Express

Numero della carta di credito _____

Data di scadenza ____/____ CVV Codice di sicurezza (3 cifre) _____

Autorizzo Joy Planet a prelevare dalla mia carta di credito l'importo di Euro _____

Firma del titolare _____

DATI PER FATTURA:

Cognome _____ Nome _____

Indirizzo _____ n° _____

CAP _____ Città _____ Provincia _____

RESPONSABILITÀ-CONDIZIONI GENERALI DI CONTRATTO (da firmare in calce):

PREMESSO CHE:

a) il decreto legislativo n.111 del 17/03/95 di attuazione della direttiva 90/314/UE dispone a protezione del Consumatore che l'organizzazione ed il Venditore del pacchetto turistico, cui il Consumatore si rivolge, devono essere in possesso dell'autorizzazione amministrativa all'espletamento delle loro attività (art.3/1 lett.A d.leg. 111/95); b) il Consumatore ha diritto di ricevere una copia del contratto di vendita del pacchetto turistico (ai sensi dell'art.6 del d.lgs. 111/95), che è documento indispensabile per accedere eventualmente al Fondo di Garanzia di cui all'art.4 delle presenti Condizioni Generali di Contratto. La nozione di pacchetto turistico (art. 84 del Codice del Consumo) è la seguente: i pacchetti turistici hanno ad oggetto i viaggi, le vacanze ed i circuiti "tutto compreso", risultanti dalla prefissata combinazione di almeno due degli elementi qui di seguito elencati, venduti o offerti in vendita ad un prezzo forfettario e di durata superiore alle 24 ore, ovvero estendentesi per un periodo di tempo comprendente almeno una notte: a) trasporto, b) alloggio, c) servizi turistici non accessori al trasporto o all'alloggio (omissis)... che costituiscono parte significativa del "PACCHETTO TURISTICO".

Il contratto di viaggio è stipulato da Joy Planet, Viale della Repubblica 186, terzo piano, Prato, tel.0574-575059, Autorizzazione Amministrativa per AGENZIA VIAGGI E TURISMO denuncia inizio attività del 29-06-2004 presentata alla Provincia di Prato.

Il contratto di viaggio si intende regolato dalla legge n° 1084 del 27/12/1977, di ratifica e di esecuzione della CCV, firmata a Bruxelles il 23/04/1970, e dalla Di. CEE 314/90, convertita in legge dal decreto legislativo n. 111 del 17 marzo 1995. La responsabilità di Joy Planet non può in alcun caso eccedere i limiti delle leggi citate.

ISCRIZIONI:

L'accettazione dell'iscrizione è subordinata alla disponibilità dei posti e si intende perfezionata solo al momento della conferma da parte della Joy Planet srl.

PREZZI E VALIDITA' DELLE QUOTE:

I prezzi indicati sono espressi in euro, netti e comprensivi d'Iva (10%).
Si intendono a camera, a notte ed includono la prima colazione.

ASSICURAZIONI – FONDI DI GARANZIA:

L'organizzatore ha stipulato ai sensi dell'art.20 d.Lgs n.111 del 17-03-1995, le seguenti polizze assicurative: - RC/EUROP ASSISTANCE N 151817

Spese di annullamento viaggio. Ai sensi dell'art.21 d.Lgs 111 del 17-03-1995 è stato istituito un Fondo di Garanzia presso la Presidenza del Consiglio dei Ministri, di cui potranno usufruire tutti i viaggiatori, in caso di insolvenza o di fallimento del Venditore all'estero. Il Fondo deve altresì fornire un'immediata disponibilità economica in caso di rientro forzato di turisti da paesi extracomunitari in occasione di emergenze imputabili o meno al comportamento dell'Organizzatore. Le modalità di funzionamento di tale Fondo di Garanzia sono state stabilite con decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri in concerto con il Ministero del Tesoro n 349 del 23-07-1999 al titolo "regolamento recante norme per la gestione ed il funzionamento del fondo nazionale di garanzia per il consumatore dei pacchetti turistici".

PENALITA' DI ANNULLAMENTO VIAGGIO:

L'annullamento dei servizi comporterà le seguenti penalità di cancellazione:

Per cancellazioni da 9 a 3 giorni prima dell'arrivo verrà addebitata una penale pari all'importo della prima notte
Nei 3 giorni precedenti l'arrivo e per no show verrà addebitata una penale pari all'importo totale del soggiorno

RECLAMI:

Eventuali contestazioni in merito a presunte irregolarità o mancanze di servizi nel corso del viaggio, dovranno essere immediatamente segnalati a Joy Planet via fax o e-mail entro sette giorni dalla data di rientro sollecitando l'esecuzione del servizio nei termini previsti dai documenti di viaggio. Nessun reclamo sarà accettato dopo la partenza dei clienti.

BAGAGLIO:

Il bagaglio viaggia a rischio e pericolo dei partecipanti e l'agenzia organizzatrice non può in nessun modo dichiararsi responsabile per l'eventuale perdita o danno.

CONDIZIONI DI PRENOTAZIONE E PAGAMENTO:

Joy Planet invierà conferma della prenotazione via e-mail o fax.

Il pagamento (tramite bonifico bancario o carta di credito) è dovuto il giorno successivo al ricevimento della conferma di prenotazione da parte di Joy Planet.

La disponibilità delle camere è comunque soggetta a verifica.

FORO COMPETENTE:

Per qualsiasi controversia sarà competente il Foro di Prato.

COMUNICAZIONE OBBLIGATORIA AI SENSI DELL'ART 16 DELLA 269/98

La legge italiana punisce con la pena della reclusione i reati inerenti alla prostituzione ed alla pornografia minorile, anche se gli stessi sono commessi all'estero.



FIRMA _____