19 - C.R. TRENTO

Riva del Garda (TN), 9 marzo 2019

Sezione Ritmica

CAMPIONATO SERIE D - ALLIEVE < LA > GR Regionale 1^ Prova

Categoria **LA < ALLIEVE > (2007 - 2011)**

Posizione	Squadra / componenti / società	Es.	Attrezzo	D	E	Pen	PUNTEGGIO
1	**ASD MOENA SPORT**						
	Castelnuovo Amanda / De Martin Polo Elena / Lazzeria Diana / Morandini Debora						
	19/003111 Asd Mena Sport Ginnastica	Tot	***Totale***				**17,800**
		E1	*collettivo*	*1,500*	*8,100*		9,600
		E2	*successione*	*1,100*	*7,100*		8,200
2	**ASD RHYTHMIC ART - squadra 1**						
	Angeli Greta / Casagranda Michela / Pallaver						
	19/003127 Asd Rhythmic Art	Tot	***Totale***				**17,400**
		E1	*collettivo*	*1,500*	*8,000*		9,500
		E2	*successione*	*0,600*	*7,300*		7,900
3	**ASD RHYTHMIC ART - squadra 2**						
	Bonsante Arianna / Masera Sara / Saccuman						
	19/003127 Asd Rhythmic Art	Tot	***Totale***				**17,200**
		E1	*collettivo*	*1,500*	*8,200*		9,700
		E2	*successione*	*1,000*	*6,500*		7,500