

Consiglio Direttivo Federale n. 8
Roma, 12 novembre 2005

- E' stato ratificato il verbale dell'Assemblea Regionale dell'Umbria e nominato il Presidente Roberto Settimi Funzionario Delegato
- L'Unipol è risultata aggiudicataria della gara europea per l'assicurazione della FGI, delle società affiliate e dei tesserati
- E' stata deliberata la 3^a nota di variazione al preventivo economico 2005
- E' stato deliberato il preventivo economico patrimoniale esercizio 2006
- E' stata approvata l'apertura di Centri Tecnici Regionali ed assegnato un budget per la loro attività
- E' stata affidata al Comitato Organizzatore Gymevents l'organizzazione della manifestazione "Ginnastica in Festa" per le edizioni 2006/2007/2008
- E' stata assegnata alla S.G.S. Spes Mestre l'organizzazione del Campionato Interregionale di Categoria GAF - anno 2006
- E' stata assegnata alla A.S.G. Campania 2000 l'organizzazione dei Campionati Interregionali di Specialità Femminile e Serie C1 Maschile – anno 2006
- E' stata assegnata alla A.S.G. Civitavecchia l'organizzazione della 2^a prova di Campionato Serie A1/A2 GAM e GAF
- E' stato approvato il posticipo al 1^o/4/2006 della 2^a prova del Campionato Regionale di Categoria GR del Comitato Regionale Piemonte
- E' stato approvato il Regolamento di Giuria della Ginnastica Aerobica
- Sono stati ratificati i Giudici Regionali di 1^o e 2^o grado GR del Comitato Regionale Toscana, di 1^o e 2^o grado Aerobica del Comitato Regionale Campania, di 1^o e 2^o grado GAM del Comitato Regionale Lazio e di 2^o grado GAM del Comitato Regionale Liguria
- E' stata approvata la partnership con Neutromed per l'anno 2006
- E' stato approvato un accordo con Photo Video Service srl