

FGINEWS

RISULTANZE DEL CONSIGLIO DIRETTIVO FEDERALE N° 1 Roma, 21-22/1/05

1. **Approvati i verbali** del C.F. n.11 del 18712/04 e n.12 del19/12/04

2. **Comunicazioni del Presidente:**

- Corso Internazionale FIG di Ginnastica Ritmica: dal 2 al 6 gennaio si è svolto a Roma il corso FIG con grande successo di partecipazione
- Organigramma Uffici Generali: Approvata la nuova articolazione organizzativa degli uffici federali . Creata la nuova Area di Marketing e Comunicazione che si aggiunge alle Aree Affari Generali, Amministrazione e Tecnica
- Grand Prix 2005: stabilito il periodo 14-16 ottobre per lo svolgimento a Roma del Grand Prix
- Stage Internazionale di Ginnastica Ritmica: si svolgerà dal 15 al 20 settembre a Monopoli

3 **Amministrazione :**

Approvate le delibere amministrative in particolare:

- la partecipazione di Donatella Sacchi alla riunione del CTF/FIG a Zurigo di febbraio;
- l'acquisto della sbarra per CTF Milano € 1128,00;
- la partecipazione di Daniela Delle Chiaie al gruppo di lavoro GR a Moutier di febbraio ;
- la trattativa privata per l'acquisto di n. 60 bandiere con lo stemma federale € 2600,00

4 **Attività Tecnica:**

- Approvata la nuova organizzazione della struttura Tecnica e la nomina dei DDTNN:

	DTN	Resp. SquadraNaz.	Resp. Sett.Giov.	Dir. Giuria
Artistica M	F.Vailati	M.Allievi	P.Siviero	F.Traverso
Artistica F.	F.Vailati	D.Sacchi		M.Bernasconi
Trampolino E.	F.Vailati	E.Meda		
Ritmica	M.Piazza	M.Maccarani	L.Saccuman	P.Berardino
Ginn.Gen.le	Mastrostefano			
Aerobica	C.Casentini			L.Rigetti

- Approvato il Corso Nazionale di Giuria di Ritmica in programma a Roma il prossimo 5-6/2 : € 5200,00

- Approvato il Corso Nazionale di formazione dei Giudici di Aerobica in programma a Legnano dal 16 al 19/2/05 : € 2200,00
- Assegnate alle società S.G. Pavese, S.G. Etruria e Ginnastica Genova l'organizzazione di incontri Internazionali
- Assegnata alle società l'organizzazione delle gare di Aerobica 2005
- Presa d'atto delle dimissioni di Gherardo Tecchi e di Guido Menchi rispettivamente dall'incarico di Presidente e V.Presidente del C.O. Gymfestival
- Approvata l'erogazione dei premi 2004 per il Camp. Nazionale di Cat.femminile
- Delega al Presidente per la nomina dei Delegati alla gare interreg.le e nazionali 2005

5 Adempimenti statutari

- Approvata la proposta inviare alle Società a partire dal 2006 il Regolamento con CD/DVD
- Approvati gli incarichi degli Organi di Giustizia 2005-08:
 - Giudice Disciplinare Avv. Fiore
 - Procuratore Fed.le Avv. Rossetti
 - Comm.ne 1°grado Avv. Janiri
 - Comm.ne 2°grado Avv. Signorini
- Approvatigli incarichi nelle Commissioni Federali ed i Consulenti per il 2005-08
- Approvata la nomina dei delegati Provinciali di Lazio, Emilia-Romagna e Puglia
- Ratificate le Assemblee Regionali di Piemonte, Emilia-Romagna, Puglia e Sardegna e l'Assemblea Provinciale di Roma
- Approvate le nomine dei Delegati Regionali di Calabria, Aldo Calzona, della Basilicata, E.Ferrandina, e del Molise M.Perrella; i Delegati per le Province Autonome di Trento e Bolzano rispettivamente nelle persone di B.Fontana e V.Zotti
- Approvato il riconoscimento ai fini sportivi ed affiliazione di società
- Ratificate le nomine dei Giudici Regionali di 1°e 2° grado
- Ratificate le nomine dei Segretari di Gara del C.R. Lombardia

6 Varie

- Autorizzata la spesa € 2500,00 per due annulli filatelici nel corso del 2005 avvalendosi della consulenza del dott. Ravaldi