

## CONSIGLIO DIRETTIVO FEDERALE N. 10

Roma, 20 novembre 2004

### 1. APPROVAZIONE VERBALE C.D.F. SEDUTA PRECEDENTE

- 1.1 Verbale Consiglio Direttivo Federale n. 9  
**Approvato il verbale del Consiglio Federale n° 9 svoltosi a Roma il 16 ottobre 2004**

### 2. COMUNICAZIONI DEL PRESIDENTE

- 2.1 Ratifica delibere del Presidente  
**Ratificate le delibere del Presidente, in particolare : Contributo alle A.S. per la partecipazione all'Assemblea Nazionale Elettiva – Apertura Centro Tecnico Federale di Ritmica di Desio a partire dal 21.11.2004**
- 2.2 Delibera Giunta Nazionale C.O.N.I.  
**Comunicata l'approvazione da parte della Giunta Nazionale del CONI del nuovo Statuto Federale**
- 2.3 91<sup>a</sup> Assemblea Nazionale Ordinaria  
**Relazonato e discusso sulle modalità di svolgimento della 91<sup>a</sup> Assemblea Nazionale Ordinaria che si terrà a Roma il 19 dicembre 2004**
- 2.4 Elezioni dei rappresentanti degli Atleti e dei Tecnici  
**Portato a conoscenza l'esito delle elezioni dei rappresentanti degli Atleti e dei Tecnici svoltesi in tutte le Regioni il 30 ottobre 2004**
- 2.5 Congresso FIG  
**Relazonato sull'esito del Congresso Elettivo FIG svoltosi ad Antalya e del successo riportato dai candidati Italiani : Bruno Grandi eletto Presidente FIG – Egle Abruzzini Presidente C.T.Ritmica – Donatela Sacchi membro C.T. femminile e Giuseppe Artico membro Commissione di Giustizia.**
- 2.6 Scuola: attività sportiva anno scolastico 2004-2005  
**Portata a conoscenza la circolare del Ministero della Pubblica Istruzione sull'attività sportiva anno scolastico 2004-2005 e sui passi intrapresi per le necessarie ed importanti modifiche.**
- 2.7 Festa dei medagliati  
**Comunicato lo svolgimento della “Festa dei Medagliati di Atene 2004” che avverrà alla presenza dei massimi esponenti del CONI che si terrà a Roma il 18 dicembre 2004**
- 2.8 Attività di promozione della F.G.I.  
**Messe in rilievo le tante richieste di partecipazione dei nostri medagliati di Atene a manifestazioni in varie parti d'Italia (Roma,Torino, Busto Arsizio, Cagliari e Genova ....) e il loro aspetto promozionale**

- 2.9 Assegnazione Collari d'oro C.O.N.I.  
**Relazonato sulla bella manifestazione del CONI per l'assegnazione dei Collari d'oro. Per la ginnastica sono state premiate le Società : Amsicora Cagliari – Ferrucci Libertas Pistoia – Borgo Prati Roma – Ligure Colombo Genova e Fortebraccio Perugia**
- 2.10 Lettera C.O.N.I. – Maglia Azzurra  
**Chiesta dal CONI la rigorosa osservanza in materia dell'utilizzo della maglia azzurra ( “simbolo e patrimonio imm modificabile dello Sport Italiano” ) per tutte le Rappresentative Nazionali**
3. **AMMINISTRAZIONE**
- 3.1 3<sup>a</sup> nota di variazione al bilancio di previsione 2004  
**Approvata la 3<sup>a</sup> nota di variazione al bilancio di previsione anno 2004**
- 3.2 Bilancio di previsione 2005  
**Discusso e approvato il bilancio di previsione 2005**
- 3.3 Fondo di dotazione Comitati Regionali 2005  
**Discusso e approvato il fondo di dotazione 2005 ai Comitati Regionali**
- 3.4 Delibere Amministrative  
**Approvate le delibere Amministrative, in particolare : spese magazzino 2004 campi gara €. 9.543,60 – spese partecipazione riunioni UEG e FIG membri Italiani €. 4.187,53 – spese scolastiche ginnasta Team Italia Ilaria Rosso €. 3.900,00 – spese mediche ginnasta Team Italia Maria Teresa Gargano €. 386,29.**
4. **ATTIVITA' TECNICA**
- 4.1 Proposte Sponsor Tecnico F.G.I. 2005/2008  
**Prese in visione le proposte per la qualifica di sponsor tecnico 2005-2008 della FGI.**
- 4.2 Contributi Team Italia Società  
**Deliberati i contributi alle Società che allenano presso la propria sede ginnasti/e del Team Italia . Sezione Art. maschile : Ginn. Meda €. 10.330,00 – Libertas Vercelli €. 6.198,00 – Ginn. Torino €. 4.906,75 – Fortitudo 1875 Schio €. 2.582,50 . Sezione Art. Femminile : Brixia Brescia €. 7.747,00 – Gal Lissone €. 7.231,00 – Coop Parma €. 6.198,00 – Ginn. Bollate €. 6.198,00 – Flaminio Roma €. 5.164,00 - Spes Mestre €. 3.615,00. Sezione Ritmica : Aurora Aics Fano €. 7.747,00 – Petrarca Arezzo €. 6.198,00 – S.G. Fabriano €. 6.198,00 – Armonia Chieti €. 5.165,00. Sezione Trampolino Elastico : Milano 2000 €. 6456,25.**

- 4.3** Contributo meritocratico Società  
**Deliberati i contributi meritocratici alle Società che allenano ginnasti di Interesse Nazionale . Sezione Art. Maschile : Ginn. Torino €. 2.685,80 – Renato Serra Cesena €. 2685,80 – Juventus Nova Melzo €. 2.685,80 – Victoria Fermo €. 2066,00 . Sezione Art. Femminile : Artistica 81 Trieste €. 8.264,00 – Brixia Brescia €. 6.198,00 – Biancoverde Imola €. 2.066,00 – Estate 83 Travagliato €. 2.066,00 – Coop. Parma €. 2.066,00. Sezione Ritmica : Brixia Brescia €. 4.132,00 - Arboseidon Salerno €. 2.066,00 – Ardor Padova €. 2.066,00 – Hbby Sport Florida €. 2.066,00 – San Giorgio 79 Desio €. 2.066,00 – Virus Gallarate €. 1.033,00 – Villa Carcina Il Giglio Gardone €. 1.033,00 – Acsi Ritmica Rho €. 1.033,00 – Comense 1872 Como €. 1.033,00.**
- 4.4** Corso Internazionale Giudici di GR  
**Approvata l'organizzazione di un Corso Internazionale per Giudici di Ritmica a Roma dal 2 al 6 gennaio 2005.**
- 4.5** Patrocinio  
**Concesso il patrocinio FGI a La Fenice Spoleto per il 2° Trofeo Internazionale "Spoleto Cup" di Ritmica che si svolgera' dal 24 al 28 novembre 2005**
- 4.6** Accordo F.G.I. – Events Group  
**Approvata la proposta per l'accordo con l' Events Group di per l'anno 2005 quale " Official Partner FGI" per produzione materiali grafici, allestimenti, convegni,Assemblee , campi gara....**
- 4.7** Marketing: Contratto "IP"  
**Deliberato l'accordo con l' IP Petroli per l'anno 2005 quale "Official Partner FGI" per l'utilizzo del marchio FGI per la campagna "IP- insieme per lo sport" e per la visibilità IP Petroli in gare ed eventi FGI in Italia.**
- 4.8** Merchandising federale  
**Deliberato il contratto tra FGI e Promozeta srl per la produzione e vendita del merchandising Federale**
- 4.9** Ratifica Corso Giudici  
**Ratificato il Corso Giudici Nazionali della sezione di Trampolino Elastico**
- 5. ADEMPIMENTI STATUTARI**
- 5.1** Richiesta Società Valle d'Aosta – Accorpamento C.R. Piemonte  
**A seguito unanime richiesta delle Società della Valle d'Aosta , deciso l'accorpamento della Valle d'Aosta al C.R. Piemonte dall'1.01.2005**
- 5.2** Benemerenze Federali anno 2004  
**Approvato l'elenco dei Tesserati ( Simonetta Bortolami, Francesco Bombarda, Pinuccia Gaggio, Marina Castellani, Priscilla Rumor, Olga Orrù e Angelo Galdi) e delle Società ( S.G. Bretella, S.G. Castelfranco, S.S. Ginn. Cagliari, S.G. Il Cigno, S.G. Virus Reggio, A.S. Poseidon, S.S. Aurora Carbonia, A.S.**

**Ginn. Civitavecchia ) insignite delle benemerenze Federali che saranno consegnate in occasione della prossima Assemblea .**

- 5.3** Regolamento per le Benemerenze Federali  
**Approvato il nuovo Regolamento per le Benemerenze Federali**
- 5.4** Proposta Delegati Provinciali Modena e Forlì  
**Su proposta del C.R. Emilia Romagna sono stati nominati Delegati Provinciali di Forlì il prof. Paride Ceccaroni e di Modena (ad interim) la prof.ssa Maria Castelli.**
- 5.5** Riconoscimento ai fini sportivi ed affiliazione società  
**Riconosciute le nuove A.S. del C.R. Lombardia ( A.S. Dil. Gal Gym Team Lixonum ,cod. n. 2122 – Ritmica Castellanza A.S. Dil , cod. n. 2123 ), C.R. Veneto ( A.S. Dil. Hera Candiana ,cod. n. 2124 – A.S. Dil. Andromeda Monselice ,cod. n. 2125 ) , C.R. Liguria ( A.S. Dil. Aerobica Entella Chiavari , cod. n. 2126 ), C.R. Emilia ( S.G. Dil. A&G. Mercuriale Forlì, cod. n. 2127 ), C.R. Marche ( C.G. A.S.Dil. P.P.Picena, cod.n. 2128 – Smile Fitness Club A.S.Dil. Potenza Picena , cod. n. 2133 ), C.R. Lazio (A.S.Dil. Juppiter Sport Caprinica, cod.n. 2129 ), C.R. Abruzzo (A.S. Dil. Art Gym Silvi Marina ,cod.n. 2130), D.R.Trento ( A.S.Dil. Ginn.Insieme S.Michele ,cod.n. 2131 – A.S.Dil. Cliogym Pergine , cod. n. 2132 )**
- 5.6** Revoca cancellazione Società  
**Revocato il provvedimento di cancellazione delle A.S.: Soc. Fortitudo, Torre del Greco, cod. n. 1278 (C.R.Campania) e Soc. Gymnasium Club Santeramo in Colle, cod. n. 1357 (C.R. Puglia)**
- 5.7** Cambio denominazione sociale  
**Deliberati i seguenti cambi di denominazione sociale: da Ginn. Ottanta a A.S. Ginn. Ottanta Orsenigo (cod. n. 1576) – da A.S. Gym Club Ala a A.S. Dil. Gym Club Ala (cod. N. 1782)**
- 5.8** Ratifica Giudici regionali  
**Ratificata la nomina di Giudici Regionali di 1° e 2° grado di G.G. del C.R. Campania**
- 5.9** Nomina Delegato Provinciale di Bolzano  
**Nominata la prof.ssa Veronica Zotti Delegato Provinciale di Bolzano**
- 6. VARIE**
- 6.1** Codice Etico della F.G.I.  
**Approvato il Codice Etico della F.G.I.**
- 6.2** Scadenza adesione Campionati  
**Deciso di posticipare dal 20 novembre al 6 dicembre 2004 il termine ultimo per le adesioni delle A.S. ai Campionati Nazionali M/F/R di serie A1/A2/B/C/ Insieme R/ Società TE e Campionato Nazionale di serie A/B/C di Aerobica**